

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

Felület előkészítése:

Egy erős drótkefekoronggal ellátott sarokcsiszolóval lecsiszoljuk a görgők felszínét, majd féktisztító folyadékkal zsír és portalanítjuk.

Miután megtisztítottuk a felületet a már összekevert gyanta-katalizátor-sűrítőmennyel vékonyan felkenjük az anyagot a javítandó felületre (0,1mm). Mivel a massa nehezen kenhető, így célszerű egy erős ecsettel felkenni a görgőkre. Ezután a maradék anyagot összekeverjük az őrlémennyel és ismét felkenjük a görgőre – ehhez mi a japán spaklit ajánljuk (lásd a lenti képen). Az egész felkent bevonó anyagnak 1-1,5 mm vastagnak kell lennie.

Előállítás:

A bevonóanyagot **térfogatarányosan** kell összekeverni, az arányok a következők:

- 1 térfogatnyi gyanta
 - 1/5 térfogatnyi katalizátor
- ezeket jól eldolgozni, majd ehhez hozzá kell keverni
- 1 térfogatnyi sűrítőanyagot
 - 2 térfogatnyi őrléményt

Az anyag előállítása során fontos az alapanyagok hozzáadási sorrendje, a helyes sorrend a következő:

Először a gyantába keverjük bele a katalizátort – jól el kell dolgozni, nem szabad csomósnak lennie – majd ebbe a sűrítőanyagot. Ezt vékonyan (0,1mm) felkenjük a görgőkre, a maradékba pedig belekeverjük az őrléményt.

A kötési idő 24 óra – hőmérsékletfüggő, ami azt jelenti, hogy óvatosan melegítve gyorsítható a megkötésének ideje.

Fontos tudnivalók:

- a massa nehezen kenhető
- felhordási vastagság: 1-1,5 mm
- védőkesztyű használata ajánlott
- az anyaga kézről Ultra Dermmel lemosható
- gyanta: ADR Osztály: 9; UN Szám:3082; Környezetre veszélyes folyékony anyag, m.n.n.
- katalizátor: nem ADR osztály (nem számít veszélyes anyagnak szállítmányozás tekintetéből)
- sűrítőanyag: nem ADR osztály (nem számít veszélyes anyagnak a szállítmányozás tekintetéből)

